Your Chemical Partnership

chemena®

Partner für Industrie, Handwerk und Kommune

GOLDEN ACID

Made in Germany

Der hochaktive Kraftreiniger mineralischer Rückstände

Produkteigenschaften:

- **löst Kalkablagerungen**
- **Betonrückstände**
- **Zementschleier**
- **Urinstein**
- **Salpeterausblühungen**
- **Algen und Moos**
- **Rostansätze**
- **Eisenoxide**

Anwendungsgebiete:

→ **Sanitärhandwerk (z.B. Innenkörper, Wärmetauscher, Urinale)**
→ **Bauindustrie (z.B. Baumaschinen, Mischwerke, Klinkerfassaden)**
→ **Bauhöfe (z.B. Brunnen, Toilettenanlagen)** → **Klärwerke (z.B. Eisensulfat-Rückstände)**
→ **Handwerk (z.B. Gerätschaften, Werkzeuge)** → **Institute u. Behörden (z.B. Haustechnik)**
→ **Schwimmbäder (z.B. Fliesen)** → **Industrie (z.B. Tauchbadeinsatz)**

Golden Acid wurde gerade für hartnäckige, mineralische Ablagerungen verschiedentlichen Ursprungs entwickelt. Je nach Intensität und Beschaffenheit der zu lösenden Ablagerung kann Golden Acid mit Wasser im Mischungsverhältnis von 1:1 bis 1:10 (1 Teil Golden Acid und 10 Teile Wasser) verdünnt werden. Durch ein gründliches Ab- und Nachspülen des zu behandelnden Materials mit Wasser, werden nach dem Reinigungsvorgang sowohl die gelösten mineralischen Partikel abtransportiert, als auch einer eventuellen Materialschädigung vorgebeugt. Bei der Systemreinigung von Innenkörpern ist nach der Entleerung der kontaminierten Flüssigkeit das System so lange mit klarem Wasser nachzuspülen, bis der allgemein übliche pH-Wert des Wassers erreicht ist. Nach dem Tauchbadeinsatz sind die gereinigten Materialien ebenfalls mit reichlich Wasser zu neutralisieren und ggf. mit einem geeigneten Korrosionsschutz (wir empfehlen unser Produkt Konflex Super) zu konservieren.

Chemena® GmbH

Am Glockenturm 6 · D-63814 Mainaschaff
Tel.: +49-6021-582213-0 · Fax: +49-6021-582213-3
Internet: www.chemena.de · E-Mail: info@chemena.de